

APRESENTAÇÃO



H.SEABRA
FRIO INDUSTRIAL

SEABRA GLOBAL
ENGINEERING
SOLUTIONS.
SINCE 1947



certificação
acreditada
IPAC

Grande parte das nossas vidas depende da Refrigeração, desde a conservação dos alimentos que comemos, até ao seu processamento e transporte, assegurando a qualidade até ao consumidor final.

Na **H. Seabra**, possuímos uma vasta equipa de engenheiros especializados em instalações de refrigeração industrial, capazes de desenvolver e fornecer a melhor tecnologia necessária hoje e no futuro, para todo o mundo. A nossa história pautada pelo rigor da exigência do mercado internacional tem-nos permitido desenvolver novas soluções e produtos que acrescentam valor ao cliente.

Os nossos engenheiros são especialistas na conceção, projeto e execução de instalações de refrigeração. Ao longo do nosso percurso, temos realizado várias obras de **MATADOUROS DE AVES E SUÍNOS COM TÚNEIS DE CONGELAÇÃO DE GRANDE CAPACIDADE (VRT), GRANDES ENTREPOSTOS DE LOGÍSTICA, CENTROS DE PROCESSAMENTO DE PESCADO E DE TRANSFORMAÇÃO DE CARNE, CAMARAS FRIGORIFICAS DE REFRIGERADOS E CONGELADOS DE VÁRIAS DIMENSÕES**, entre outros, mas sempre com o nosso cunho, sempre desenvolvidas à medida de cada cliente.

O cliente está no centro da nossa atividade! É por ele que apostamos na inovação e desenvolvimento das melhores soluções em todos os segmentos da cadeia agroalimentar, são eles, **a Carne, o Pescado, Logística, Distribuição Alimentar, Gelo, Bebidas, Química/Farmacêutica, Lactínios e Hortofrutícolas.**

A H. Seabra, Comércio de Indústrias Térmicas S.A., nasceu a 17 de Abril de 1978, no seio da génese do próprio Grupo Seabra. É a empresa com o percurso mais longo e mais antigo, e a que agrega em si os maiores índices de notoriedade junto do mercado.

No período em que surgiu, o Governo lançava uma estratégia para a criação de uma Rede Nacional de Frio, apoiando iniciativas, e isso impulsionou o seu aparecimento. Em Portugal havia uma crescente necessidade de modernização dos canais de distribuição e antecipando essa evolução, Fonseca e Seabra apostaram em fundar esta empresa de engenharia especializada no Frio Industrial.

A empresa, desde logo mantendo uma estrutura societária tipicamente familiar, assumiu uma posição de liderança nacional neste mercado, posição que ocupa ainda hoje, registando na sua carteira de clientes alguns dos mais importantes projetos que estão em desenvolvimento.

Em 1993, na convicção de que o seu know-how acumulado era fulcral, iniciou um processo de internacionalização da sua atividade, apontando para Angola como mercado-alvo prioritário, onde hoje é a empresa líder de mercado em Refrigeração Industrial. Aos poucos foi alargando o seu raio de ação, trabalhando em projetos em várias partes do globo, e está atualmente presente, com estrutura própria, na Venezuela e na Guiné Equatorial.



VISÃO

Assumirmo-nos como uma referência internacional do 'saber', do 'saber fazer' e do 'fazer', tornando-nos um parceiro estratégico, para relações de longo prazo com os nossos clientes.

MISSÃO

Procurar sempre de uma forma consistente e inconformada, as melhores e mais inovadoras soluções de engenharia, que garantam aos nossos Clientes a criação de valor acrescentado para os seus negócios.

VALORES

SERVIÇO O CLIENTE NO CENTRO, FAZEMOS MESMO QUESTÃO.

COMPROMISSO QUEM NÃO SE SENTE NÃO É FILHO DA NOSSA GENTE.

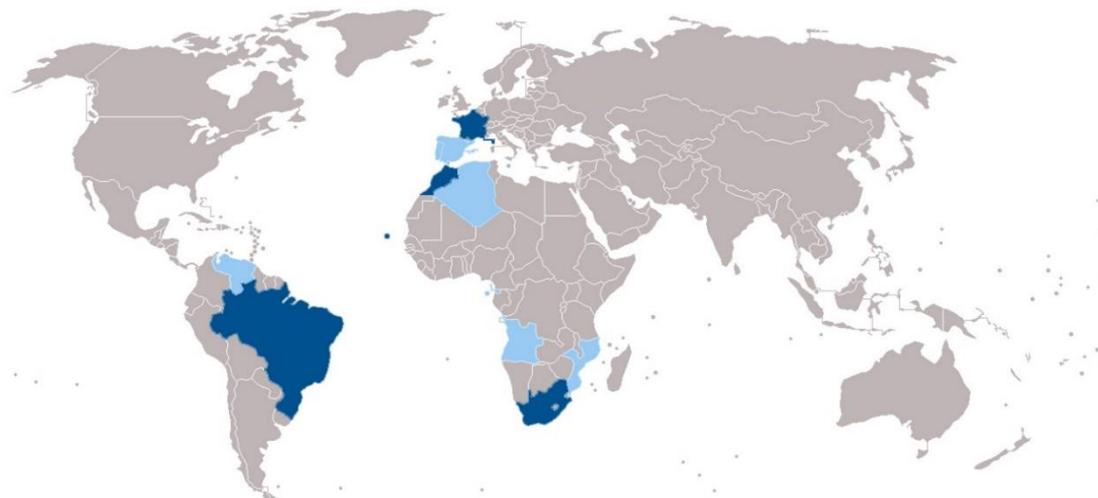
PROFISSIONALISMO SABER MUITO PARA FAZER MELHOR, GASTANDO POUCO.

RIGOR A VERDADE ACIMA DE TUDO, MESMO QUANDO NÃO NOS CONVÉM.

DISPONIBILIDADE O PRAZER É TODO NOSSO, NÃO CUSTA MESMO NADA.

ESPÍRITO DE EQUIPA UM POR TODOS E TODOS POR UM, SEMPRE.

RESPEITO CAMINHAR JUNTOS PELO LADO DIREITO, E NUNCA PELO TORTO.



Países onde estamos: ANGOLA, ARGÉLIA, GUINÉ EQUATORIAL, MOÇAMBIQUE, PORTUGAL, ESPANHA e VENEZUELA

Países onde executámos obra: AFRICA DO SUL, BRASIL, CABO VERDE, FRANÇA, MARROCOS, SÃO TOMÉ e TIMOR.

Parte do Grupo Seabra, a **H.SEABRA** é a empresa líder de mercado em Portugal, Angola, e um dos principais *players* na Venezuela. Com mais de **35 ANOS** de existência, a marca H. Seabra é sinónimo de qualidade e reconhecimento no mercado de Frio Industrial.

Mais do que uma empresa de engenharia, a **H.SEABRA** é um parceiro do cliente. Estuda e avalia as melhores soluções para cada desafio que lhe é colocado, para cada segmento de mercado da cadeia agroalimentar: Carne, Peixe, Fruta, Logística, Gelo, Distribuição Alimentar, Hortícolas, Química e Farmacêutica, Embarcações e Bebidas.

PRODUTOS

H.SEABRA
FRIO INDUSTRIAL

A **H. Seabra** tem trabalhado em soluções que garantem que a qualidade original deste produto se mantenha ao longo de todo o processo industrial e que a rentabilidade da sua operação seja assegurada.

Desenvolvemos e implementamos soluções específicas ao nível do arrefecimento rápido, da congelação, da conservação e da climatização das salas de trabalho com humidade relativa controlada.

São elas especificamente:

- MATADOUROS DE AVES, SUÍNOS E BOVINOS
- CÂMARAS FRIGORÍFICAS PARA CONSERVAÇÃO DE TODO O TIPO DE CARNE, CONGELADA OU REFRIGERADA
- TÚNEIS DE ARREFECIMENTO PARA BOVINOS
- TÚNEIS DE ARREFECIMENTO RÁPIDO PARA SUÍNOS
- TÚNEIS DE ARREFECIMENTO RÁPIDO PARA AVES
- CÂMARAS DE ESTABILIZAÇÃO
- TÚNEIS DE CONGELAÇÃO RÁPIDA
- SALAS DE TRABALHO CLIMATIZADAS COM BAIXA VENTILAÇÃO
- CÂMARAS DE MATURAÇÃO
- CÂMARAS DE SECAGEM ARTIFICIAL DE PRESUNTOS E ENCHIDOS
- ICESTOP – SISTEMAS DE DESUMIDIFICAÇÃO



Contribuir para garantir um produto final “fresco” é o nosso maior objetivo. Na **H.Seabra** temos desenvolvido e aplicado soluções de congelação e refrigeração que permitem manter as melhores características do produto pescado.

Também ao nível do processamento, temos construído importantes projetos em que asseguramos as melhores condições de temperatura, de humidade relativa e de higiene.

As nossas soluções especificamente:

- CÂMARAS FRIGORÍFICAS PARA CONSERVAÇÃO DE PESCADO, CONGELADO OU REFRIGERADO
- TÚNEIS DE CONGELAÇÃO ESTÁTICOS
- TÚNEIS DE CONGELAÇÃO EM ESPIRAL
- TÚNEIS DE CONGELAÇÃO AUTOMÁTICOS EM LINHA
- TÚNEIS DE CONGELAÇÃO VRT (Variable Retention Time)
- TÚNEIS DE CONGELAÇÃO IQF (Individual Quick Freezing)
- CONGELADORES DE PLACAS
- TÚNEIS DE SECAGEM DE BACALHAU
- TANQUES DE SALMOURA
- SALAS DE TRABALHO CLIMATIZADAS COM BAIXA VENTILAÇÃO
- FÁBRICAS DE GELO, EM TERRA E A BORDO
- ICESTOP – SISTEMAS DE DESUMIDIFICAÇÃO



Queremos proteger o bem mais precioso dos nossos clientes. Na atividade da logística do frio, lida-se diariamente com produtos que se destinam ao consumidor final, em ambientes de temperatura controlada. Com as nossas instalações, consegue obter os custos operacionais mais baixos e a melhor segurança para o fazer.

A **H. Seabra** é especialista em garantir operações de grande rigor de temperatura, através de soluções construtivas e de exploração que tem desenvolvido para ajudar a criar operações mais competitivas.

São elas especificamente:

- CÂMARAS DE GRANDE ALTURA PARA CONGELADOS E REFRIGERADOS
- GRANGES ÁREAS DE PICKING EM CONGELADOS E REFRIGERADOS
- SOLUÇÕES FRIGORÍFICAS DEDICADAS, EM FUNÇÃO DO TIPO DE ESTIVA
- SISTEMAS DE DISTRIBUIÇÃO DE AR EM FUNÇÃO DO TIPO DE ESTIVA
- ISOLAMENTOS TÉRMICOS ESPECIAIS ANTIFOGO
- SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO INDIRETA
- SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO COM PEQUENAS QUANTIDADES DE AMONÍACO
- SISTEMAS DE GESTÃO DO CONSUMO DE ENERGIA ELÉTRICA
- SISTEMAS DE SUPERVISÃO, AUTOMAÇÃO E TELEMANTENÇÃO
- ICESTOP – SISTEMA DE DESUMIDIFICAÇÃO



Cada vez mais os consumidores exigem que os produtos cheguem até suas casas em excelentes condições de conservação. Na **H. Seabra** temos a experiência e a tecnologia necessárias para garantir que isso aconteça.

Temos desenvolvido trabalhos para grandes cadeias mundiais de distribuição alimentar não nível do projeto, da concepção e da construção de hipermercados, supermercados e grandes armazéns de distribuição de todo o tipo de produtos alimentares.

Mais especificamente:

- ARMAZÉNS DE DISTRIBUIÇÃO DE PRODUTOS ALIMENTARES PARA CADEIAS INTERNACIONAIS DE LOGÍSTICA
- CASH & CARRY
- LOJAS ALIMENTARES
- EXPOSITORES FRIGORÍFICOS
- SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO INDIRETA
- SISTEMAS DE SUPERVISÃO, AUTOMAÇÃO E TELEMANTENÇÃO
- HIPERMERCADOS
- SUPERMERCADOS
- ICESTOP – SISTEMA DE DESUMIDIFICAÇÃO



A nossa técnica apurada de refrigeração permite-nos dar ao gelo exatamente a forma que pretender. Já instalámos fábricas para gelo em cubos, em escamas, em barras e até já construímos paredes de gelo para eventos culturais.

Na **H. Seabra** temos a experiência e as soluções necessárias para conseguirmos assegurar todo o tipo de fabrico de gelo, em qualquer escala. Mais especificamente:

- FÁBRICAS DE GELO EM CUBOS, DE 500 A 50.000 KG/DIA
- FÁBRICAS DE GELO EM ESCAMAS, DE TODAS AS CAPACIDADES
- FÁBRICAS DE GELO EM BARRA, DE TODAS AS CAPACIDADES
- FÁBRICAS DE GELO ESPECIAIS PARA EMBARCAÇÕES
- SISTEMAS AUTOMÁTICOS, PNEUMÁTICOS OU MECÂNICOS DE TRANSPORTE DE GELO
- SILOS REFRIGERADOS PARA ARMAZENAGEM DE GELO
- TRITURADORES E COMPACTADORES DE GELO
- FÁBRICAS DE GELO PARA ARREFECIMENTO DE BETÃO
- SISTEMAS DE PRODUÇÃO DE GELO LÍQUIDO



Para nós a qualidade vem sempre em primeiro lugar. Quer seja na indústria cervejeira, do vinho ou dos refrigerantes, a **H. Seabra** apresenta uma solução para qualquer problema em refrigeração.

Muitos dos nossos clientes são alguns dos maiores industriais nos seus respetivos mercados, e perante tal nível de exigência, temos vindo a desenvolver soluções competitivas e de alta qualidade para a indústria.

São elas especificamente:

- CHILLERS PARA ARREFECIMENTO DE FLUIDOS DE PROCESSO
- ARREFECIMENTO DE CUBAS E CONTROLO DA FERMENTAÇÃO EM ADEGAS
- CLIMATIZAÇÃO DE ADEGAS
- CÂMARAS FRIGORÍFICAS PARA ARMAZENAGEM DE MATÉRIA-PRIMA
- CÂMARAS FRIGORÍFICAS PARA ARMAZENAGEM DO PRODUTO FINAL



Só com a melhor instalação frigorífica é possível garantir o rigor e a estabilidade de temperaturas e humidade relativa que os produtos necessitam.

A **H. Seabra** desenvolve e aplica soluções de alta segurança e rigor que permitem que se possa dedicar inteira e confortavelmente ao seu negócio, sabendo que os produtos valiosos com que trabalha estão sempre bem protegidos.

As nossas soluções especificamente:

- CÂMARAS FRIGORÍFICAS PARA ARMAZENAGEM DE PRODUTOS QUÍMICOS
- CÂMARAS FRIGORÍFICAS PARA ARMAZENAGEM DE PRODUTOS FARMACÊUTICOS
- TECNOLOGIA DE SALAS LIMPAS
- SISTEMAS DE MUITO BAIXAS TEMPERATURAS
- SISTEMAS DE REFRIGERAÇÃO EUTÉCTICOS



Na indústria do leite e seus derivados, a refrigeração assume uma grande importância, uma vez que se tratam de produtos que por natureza sofrem uma deterioração muito rápida, se não forem imediatamente submetidos a tratamentos de conservação.

Na H. Seabra sabemos disso e contamos com as soluções certas para nunca correr riscos.

Neste capítulo, temos desenvolvido diversos projetos para todas as fases cruciais: desde o processo, passando pela transformação até à conservação de produtos.

Mais especificamente:

- CÂMARAS PARA CONSERVAÇÃO DE LATICÍNIOS
- CÂMARAS PARA CONSERVAÇÃO DE IOGURTES
- BANCOS DE GELO PARA PRODUÇÃO DE ÁGUA GELADA
- CÂMARAS ESPECIAIS PARA CONSERVAÇÃO DE QUEIJOS
- CÂMARAS DE MATURAÇÃO E SECAGEM DE QUEIJOS
- SISTEMAS DE ARREFECIMENTO PARA A INDÚSTRIA DE LATICÍNIOS
- SALAS DE TRABALHO CLIMATIZADAS COM BAIXA VENTILAÇÃO E CONTROLO DE HUMIDADE RELATIVA



Os produtos hortofrutícolas são organismos vivos e sensíveis que devem ser devidamente tratados em refrigeração. Na **H. Seabra**, todas as soluções e técnicas que utilizamos regularmente e com toda a segurança permitem um processamento rápido, suave e cuidado do produto.

- CÂMARAS FRIGORÍFICAS PARA CONSERVAÇÃO DE TODO O TIPO DE HORTOFRUTÍCOLAS
- SISTEMAS COMPLETOS DE ATMOSFERA CONTROLADA COM CONTROLO DE TEMPERATURA, HUMIDADE RELATIVA, OXIGÉNIO E DIÓXIDO DE CARBONO
- TÚNEIS DE CONGELAÇÃO ESTÁTICOS
- TÚNEIS DE CONGELAÇÃO CONTÍNUOS IQF
- TÚNEIS DE CIRCULAÇÃO FORÇADA DE AR (para produtos embalados)
- HYDROCOOLING
- HYDROWARMING
- HYDROSTERILISING
- MATURAÇÃO CONTROLADA DE FRUTAS E VEGETAIS
- DESVERDIZAÇÃO DE CITRINOS
- CONTENTORES FRIGORÍFICOS COM ATMOSFERA, MATURAÇÃO E HUMIDADE CONTROLADAS



PRINCIPAIS REFERÊNCIAS

H.SEABRA
FRIO INDUSTRIAL



FÁBRICA DE PRODUTOS ULTRACONGELADOS - FRIGOSTO

Construção de nova unidade industrial para produtos ultracongelados situada nas Caldas da Rainha.



Entrepósito Frigorífico de Congelados e Nova Unidade Industrial de Transformação de Pescado Fresco em Torres Novas para o grupo belga Univeg.

ENTREPOSTO FRIGORÍFICO DE CONGELADOS - UNIVEG



FÁBRICA DE GELO - DOCAPESCA

Fábrica de Gelo em Matosinhos com capacidade de produção e armazenagem de gelo em escamas, em silos automáticos, passando a dispor de 45 Ton./dia de produção e 50 Ton. de armazenagem.



ENTREPOSTO FRIGORÍFICO LOGÍSTICO - STEF



Entrepósito Frigorífico Logístico de produtos congelados e refrigerados com um volume de cerca de 90.000m³, situado na Póvoa de Santa Iria.



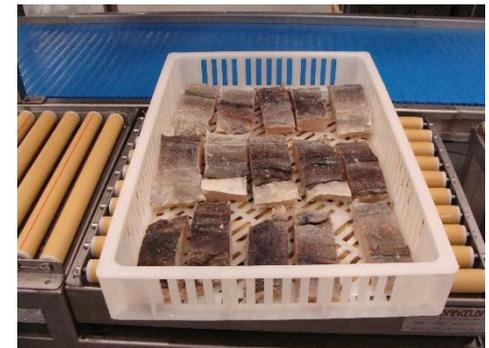
ENTREPOSTO FRIGORÍFICO – JERÓNIMO MARTINS

Remodelação e ampliação do Entrepósito Frigorífico de refrigerados na Azambuja.



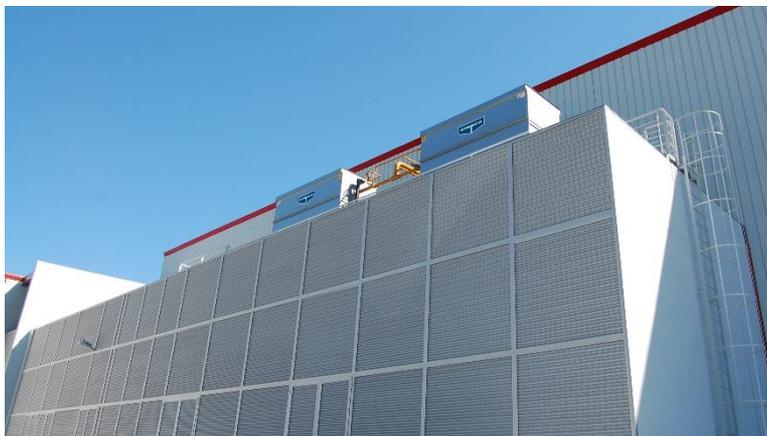
ENTREPOSTO FRIGORÍCO DE CONGELAÇÃO DE BACALHAU DEMOLHADO - BRASMAR

Entrepósito Frigorífico de congelação e conservação de bacalhau situado na Trofa, com uma capacidade de congelação total de 36 Ton/dia.



ENTREPOSTOS LOGÍSTICOS DE DISTRIBUIÇÃO ALIMENTAR – DIA PORTUGAL

Construção de três entrepostos logísticos de para o Grupo Dia/Minipreço em Torres Novas, Valongo e Alverca, o últimos dos quais, recorrendo a uma solução técnica de CO2, amoníaco e água glicolada.





ENTREPOSTO LOGÍSTICO DE CONGELADOS - VALINHO

Um dos maiores e mais modernos entrepostos de conservação de produtos congelados em Angola, situado no Cacuaco.

FÁBRICA DE PROCESSAMENTO DE BEBIDAS - WAYFIELD

Construção da fábrica de refrigerantes em Viana - Angola, nas especialidades de Frio e Climatização industrial.



MATADOURO E ENTREPOSTO DE CONGELADOS – GRUPO SOUTO

Construção de um dos maiores matadouros da América Latina
e de entreposto de congelados para o Grupo Souto.



UNIDADE INDUSTRIAL DE PREPARADOS DE FRUTA - FRULACT

Construção de unidade industrial destinado à indústria alimentar em Larache, Marrocos. Fornecimento e montagem de túnel de congelação com capacidade para 5 Ton/hora.





CENTRO DE PROCESSAMENTO DE PESCADO – TEIXEIRA DUARTE

Construção do centro de processamento de pescado no Porto da Beira, com uma capacidade de congelação total de pescado e marisco de cerca de 70Ton/dia e uma produção de gelo em escamas de 45 Ton/dia.

ASF PORTUGAL

Construção de três câmaras de cura e armazenagem de batata-doce para o seu projeto agrícola situado na Azenha do Mar, Portugal.

LURDES NARCISO

Construção de entreposto frigorífico de distribuição alimentar nos Açores.

SECRETARIA REGIONAL DAS PESCAS

Construção de duas fábricas de gelo com uma capacidade de 10 Ton/dia e de armazenagem de 20 Ton na Ilha de S.Miguel e uma fábrica na Ilha do Pico com capacidade de produção de 3 Ton/dia e de armazenagem de 5 Ton.

FRUDOURO

Construção de duas câmaras frigoríficas para a conservação de fruta com capacidade de armazenagem total de cerca de 250 Ton.

FRIGOSTO

Unidade fabril de ultra congelação de produtos alimentares com túnel de congelação em espiral para congelação de hambúrgueres com capacidade de 900 Kg/h, situado nas Caldas da Rainha.

GIALMAR

Construção de unidade industrial de processamento de pescado na Figueira da Foz com capacidade de congelação de 8 Ton./h e com capacidade de armazenagem de 1.200 Ton.

LOTAÇOR

Construção de Fábrica de Gelo com uma capacidade diária de produção de gelo de 40 Ton. E uma capacidade de armazenagem de 50 Ton.

GESTIRETALHO

Construção de entreposto frigorífico dedicado à Logística para a Industria Farmacêutica.

ALIMENTA ANGOLA

Construção de três Cash & Carry Alimenta Angola.

MINADERP (MINISTÉRIO DO DESENV. RURAL E DAS PESCAS DE ANGOLA)

Centro de apoio à pesca artesanal com túnel de congelação de pescado com capacidade de processamento de 5 Ton/dia.

WAYFIELD

- Unidade agrícola que contempla sete câmaras frigoríficas com uma capacidade total de armazenagem de aproximadamente 2000 Ton.
- Construção de nova fábrica de detergentes em Viana, Angola.

ALVAFISHING

Unidade industrial de captura e transformação de pescado com túnel de congelação de pescado com capacidade total de 10 Ton/dia.

CARNES VALINHO

- Unidade industrial de processamento de carne com túnel de congelação de 15 Ton/dia e dois secadores de enchidos com capacidade total de 15 Ton.
- Ampliação de entreposto logístico de congelados no Cacuaco, Angola.

SOCIFRIO

Remodelação de entreposto frigorífico em Luanda.

NBC MEDICAL

Construção de entreposto frigorífico da NBC em Luanda.

COMINDER

Construção de duas unidades industriais de arrefecimento, congelação e transformação de pescado em Benguela.

PROTINAL

- Construção de fábrica em Valencia - Venezuela com 6500m², duas linhas de produção (jamones e salsichas), salas climatizadas e câmaras frigoríficas.
- Construção de túnel de congelação espiral automático com capacidade para congelar 3 Ton/hora de frango.

GRUPO MERINO

Unidade de congelação de frangos com túnel de congelação automático com capacidade para congelar 16 Ton/hora de frango e capacidade de armazenagem de 173 Ton.

HEINZ

Entrepasto frigorífico para conservação de produtos congelados.

PUROLOMO

Matadouro de aves com túnel de congelação automático com capacidade para congelar 30 Ton/hora de frango e com uma capacidade de armazenagem de cerca de 300 Ton.

PORTUGAL

Rua Horta dos Bacelos, Lt 18, 3º Andar
2690-390 Santa Iria de Azóia
Portugal
Tel: +351 219 533 130
Fax: +351 219 533 131
GPS: 38.840245, -9.081377

GUINÉ EQUATORIAL

Parques África – Caracolas
Malabo – Guiné Equatorial
Tel: +240 222 70 22 31
GPS: 3.758017,8.783634

ANGOLA

Belas Business Park, nº601 Esq
Edifício Cabinda – Talatona
Luanda – Angola
Tel: +244 222 016 611
Fax: +244 222 016 618
GPS: -8.919669, 13.188744

VENEZUELA

Zona Industrial Municipal Norte
Av. Este-Oeste N°5, Edifício IOI
Valencia – Edo. Carabobo – Venezuela
Tel: +58 241 8326530
GPS: 10.20468,-67.898973

info@hseabra.seabraglobal.com | www.hseabra.seabraglobal.com